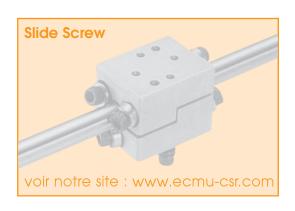
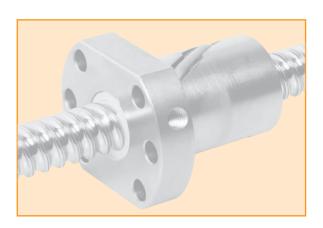
SYSTÈMES **VIS-ECROU** À BILLES









VIS A BILLES

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Description

Recirculation de billes : les écrous sont pourvus d'une recirculation de billes par pions ou par tube, pleinement intégrés dans le corps de l'écrou.

<u>Précision</u>: Les vis à billes sont fabriquées en série avec une précision de pas de \pm 0,052 mm / 300 mm (classe G7). Des précisions atteignant la classe G5 (\pm 0,023 mm / 300 mm) sont possibles sur demande.

<u>Jeu axial réduit</u>: un jeu axial réduit jusqu'à \leq 0,01 mm est possible en cas de besoin (uniquement pour unités de vis / écrous montées ou appariées).

<u>Températures d'utilisation :</u> dans le cas d'une application normale : - 20° C à + 80° C.

Rendement : par expérience, le rendement η se situe, pour les vis à billes à plus de 0,9.

<u>Racleurs</u>: des racleurs en matière plastique ou des racleurs à brosse sont utilisés suivant le type d'écrou.

Si l'écrou doit être séparé de la vis, les billes doivent être maintenues dans l'écrou par un manchon de diamètre extérieur d $_0$ - 0,1/0,2 mm.

Matériaux, traitement thermique et revêtement de protection

Vis: acier au carbone, trempé par induction CF 53 N. **Ecrou**: acier trempé suivant type et écrou: acier 100 C₆, trempé et phosphaté suivant type.

Billes: acier 100 C₆.

La dureté aux points de contact est de 56-60 HRc.

Lubrification

Un lubrifiant a pour rôle principal d'éviter le contact métallique entre les éléments en mouvement. Il protège également contre la corrosion et réduit l'usure.

D'une manière générale, le choix d'un lubrifiant pour une vis à billes est similaire à celui d'un palier à roulement. Pour la plupart des applications, une lubrification à la graisse convient, vis et palier supports pouvant utiliser le même lubrifiant.

En standard, une graisse au lithium (viscosité 30-140 cSt - 40°C -) ou une huile de turbine n°1 ou n°3 viscosité 32-68 grade ISO) sont conseillées.

Pour une utilisation à haute vitesse, nous recommandons une huile ou une graisse à basse viscosité. Pour un fonctionnement à basse vitesse, ou fonctionnement oscillant, nous conseillons d'employer une graisse de haute viscosité.

Conseil d'utilisation

Eviter les charges radiales

Pour une bonne utilisation d'une vis à roulement, il fau éviter toute composante radiale sur l'écrou. Les vis d billes sont conçues pour supporter des charges axiales Toute charge radiale ou couple de renversement su l'écrou, surchargeant certains éléments roulants réduira sensiblement la durée de vie.

Dimension maximum des extrémités

Le diamètre des extrémités de vis ne doit pas dépasser le diamètre à fond de filet. Sinon des traces de filetage resteront apparentes sur les portées où l'extrémité doit être usinée en rapportant un embout sur la vis.

Température

La plage normale d'utilisation d'une vis à billes est : - 20°C / + 80°C.

Propreté

www.rodavigo.net

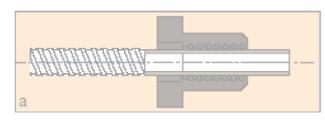
La propreté des vis est un facteur important pour leur bon fonctionnement. Avant montage, il est conseillé de les stocker dans leur gaine plastique.

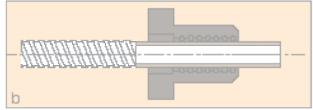
Dans certains cas la protection des vis et du lubrifiant contre des impuretés peut être réalisée par des soufflets.

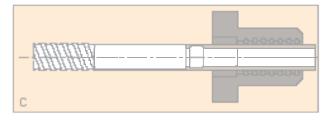
Ecrou séparé de la vis

L'écrou ne doit jamais être séparé de sa vis sans l'utilisation d'un manchon pour maintenir les billes en position.

- Accoler le manchon contre le filetage de la vis (schéma a ou b).
- Si le manchon ne peut être monté sur la portée proche du filetage de la vis, utiliser du ruban adhésif (schéma c).
- 2- Visser l'écrou sur la vis sans effort.









Charge statique de base

Charge constante axiale et centrée pour laquelle la déformation permanente totale de l'un des chemins de roulement et de l'élément roulant la plus chargé atteint 0,0001 du diamètre de cet élément. Cette charge ne doit pas dépasser C_0 .

Charge dynamique de base

Charge constante axiale et centrée pour laquelle 90 % de vis à roulement apparemment identiques, fonctionnant dans les mêmes conditions atteignent ou dépassent une durée de vie de 1 million de tours sans apparition de signes de fatigue (écaillage).

Les chapitres suivants permettent le dimensionnement correct d'une vis en fonction de l'application:

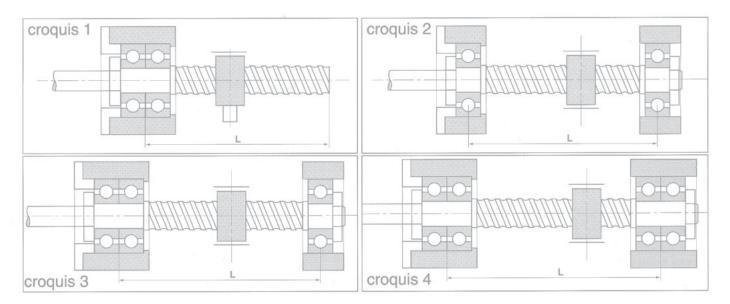
- charge statique de base
- charge dynamique de base
- rendement, couple et puissance
- vitesse limite
- vitesse critique d'une vis en rotation
- flambage (vis en compression).

Vitesse critique d'une vis en rotation

Pour des applications avec vis tournante, on limite habituellement la vitesse de rotation maximum à

- = 80% de la première vitesse critique.
- = 1,2 x 10⁸ x $\frac{\text{a x d}_{\circ}}{\text{L}^2}$ en (t/mn)
- d_n = diamètre à fond de filet de la vis (mm).
- = distance entre les centres des «paliers» support de vis (mm).
- = facteur caractérisant le montage.

a = facteur	de montage
	а
croquis 1	0,356
croquis 2	7
croquis 3	1,56
croquis 4	2,27



Vitesse limite du système vis-écrou

La vitesse limite admissible est définie par le nombre de tours minute multiplié par le diamètre nominal de la vis.

Valeur maximale de n x Dn = 80 000



FLAMBAGE

Si la vis supporte une charge en compression, elle doit être vérifiée au flambage.

La charge maximum de compression avec un facteur de sécurité de 20 % est :

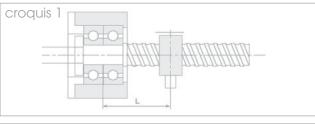
$$F = \frac{1,017 \times 10^5 \times b \times d_0^4 \text{ en (N)}}{L^2}$$

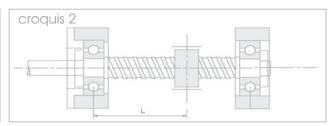
 d_0 = diamètre à fond de filet (mm).

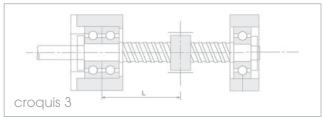
distance entre le centre de l'écrou et le centre du palier à vis (mm).

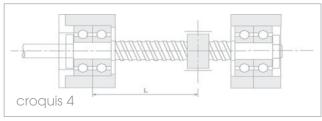
facteur caractérisant le type de montage.

valeur de	eb:
	b
croquis 1	0,25
croquis 3	7
croquis 3	2
croquis 4	4









COUPLE ET PUISSANCE

Quand on conçoit une machine, un des facteurs importants est celui du couple moteur nécessaire à un entraînement correct des axes. Il faut connaître autant que possible toutes les valeurs de charge qui se reportent sur les vis pour pouvoir sélectionner le moteur qui convient. Il y a deux systèmes principaux d'entraînement, qui diffèrent dans la forme même d'entraînement de l'élément moteur :

Polígono Industrial O Rebullón s/n. 36416 - Mos - España - rodavigo@rodavigo.com

a : Couple nécessaire pour déplacer l'autre élément (transformation de rotation en translation)

$$M_{a} = \frac{F_{max} \times P \times S}{2000 \times \pi \times \eta}$$

Puissance motrice nécessaire

$$P_{a} = \frac{M_{a} \times n}{9550}$$

b: Couple engendré en appliquant une force axiale (transformation de translation en rotation)

$$M_{Q} = \frac{F_{Q} \times P \times S \times \eta'}{2000 \times \pi}$$

= Couple nécessaire (Nm)

 F_{max} = Charge maximum (N)

= Pas de filetage (mm)

S = Facteur de sécurité (1,25 à 2)

= Rendement mécanique (>0,9)

= Puissance moteur (Kw)

= Vitesse de rotation (tr/mn)

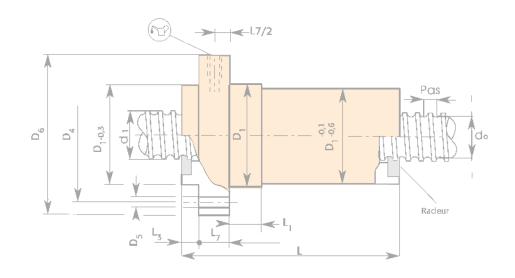
= Couple produit (Nm) M_{α}

Fa = Force appliquée (N)

= Rendement mécanique (<0,7)

ECROU À BILLE TYPE FK VIS ROULÉE, CLASSE 7

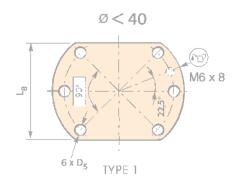
• ÉCROU NORME DIN 69051/5

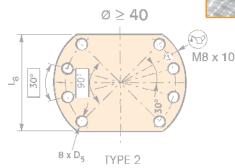


					D	imensior	ns en mr	n				
Référence	Ø	Pas	dı	d₀	Dı	D ₄	D ₅	D ₆	L±1	Lı	L ₃	L ₇
					g6		H13	h13	±1	±2	± 0,5	h13
RM 1605 FK	16	5	15,6	12,7	28	38	5,5	48	48,5	10	5,5	10
RM 2005 FK	20	5	19,6	16,7	36	47	6,6	58	48,5	10	5,5	10
RM 2020 FH	20	20	19,6	16,7	36	47	6,6	58	59	20	14	10
RM 2505 FK	25	5	24,6	21,7	40	51	6,6	62	49	10	6	10
RM 2510 FH	25	10	24,6	21,7	40	51	6,6	62	51	9	16	10
RM 2525 FH	25	25	24,6	21,7	40	51	6,6	62	71	20	15,5	10
RM 3205 FK	32	5	31,6	28,7	50	65	9	80	57	10	6	12
RM 3210 FK	32	10	31,6	27,1	50	65	9	80	73	16	6	12
RM 3220 FH	32	20	31,6	27,1	50	71	9	86	83	25	19	12
RM 4005 FK	40	5	39,6	36,7	63		9	93	66	10	7	14
RM 4010 FK	40	10	39,6	34	63	78	9	93	88,5	16	7	14
RM 4020 FH	40	20	39,6	34,6	63	78	9	93	83	25	19,5	14
RM 4040 FH	40	40	39,6	34	70	85	9	100	104	25	21	14
RM 5010 FK	50	10	49,5	43,8	75	93	11	110	92	16	7	16
RM 5020 FH	50	20	49,5	43,2	75	93	11	110	85	25	22	16
RM 6310 FK	63	10	62,5	56,9	90	108	11	125	103,5	16	7	18
RM 6320 FH	63	20	62,5	56,9	95	115	13,5	135	86	18	24	20
RM 8010 FK	80	10	79,5	73,9	105	125	13,5	145	121	16	9	20
RM 8020 FK	80	20	80	70,4	125	145	13,5	165	160,5	25	9	25







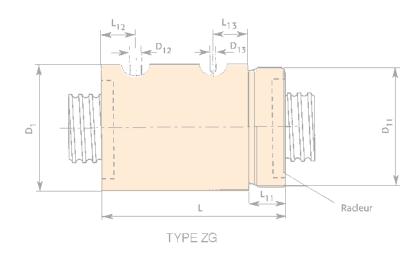


www.rodavigo.net

	_		Moment	Cha	rges	Po	oids	Long.	
L ₈	Type d'écrou	Jeu axial	d'inertie	Dyn	Stat	Ecrou	Vis	max. des vis	Références
h13	0. 00.00	G., 1. G.,	kg / mm²	kN	kN	kg	kg/M	en M	
40	1	0,09	54	9,5	10,9	0,25	1,2	1,5	RM 1605 FK
44	1	0,09	125	11,5	15,5	0,35	2	2	RM 2005 FK
44	1	0,09	140	11,5	17,5	0,45	1,9	2	RM 2020 FH
48	1	0,09	165	13,1	20,2	0,37	3,3	2,5	RM 2505 FK
48	1	0,09	170	22,9	41,2	0,45	3,3	2,5	RM 2510 FH
48	1	0,09	200	13	22,6	0,55	3,3	2,5	RM 2525 FH
62	1	0,09	525	19,3	36,3	0,7	5,6	6	RM 3205 FK
62	1	0,15	565	26,4	39	0,8	5,3	6	RM 3210 FK
68	1	0,15	920	47,2	83,2	1,4	5,3	6	RM 3220 FH
70	2	0,09	1 260	26,3	59,2	1,2	9	6	RM 4005 FK
70	2	0,18	1 390	64,9	109	1,4	8,3	6	RM 4010 FK
70	2	0,15	1 390	52,2	103,6	1,6	7,6	6	RM 4020 FH
77	2	0,18	2 370	59,7	108,9	2,4	8,4	6	RM 4040 FH
85	2	0,18	2 920	66,4	134,3	2	13,5	6	RM 5010 FK
85	2	0,16	2 870	78,8	188,7	2,2	13,5	6	RM 5020 FH
95	2	0,18	5 840	93,8	229,7	3	22	6	RM 6310 FK
100	2	0,18	7 750	103,1	270,8	3,8	22	6	RM 6320 FH
110	2	0,18	11 000	121,9	374,9	3,9	36,4	7	RM 8010 FK
130	2	0,20	13 850	176,4	396,7	9,1	34,5	7	RM 8020 FK



ECROU À BILLE TYPE ZG VIS ROULÉE, CLASSE 7



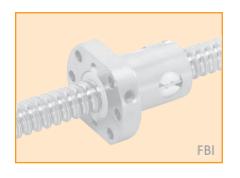
				Dim	ension	s en	mm					Chc	arges	Moment	D
Référence			Dı			D13	L	L11	L ₁₂	L ₁₃	Jeu	Dyn.	Stat.	d'inertie	Poids
	Ø	Pas	h12	D11	D12	± 0,1	± 1	± 0,5	± 2	± 2	axial	(kN)	(kN)	kg mm²	kg
RM 2005ZG	20	5	38	M35x1,5	M6x1	4	57,5	16,5	10,5	22	0,09	14,8	20,7	73	0,3
RM 2505ZG	25	5	42	M40x1,5	M6x1	4	63,5	17	10,5	23	0,09	20,4	33,7	116	0,37
RM 2510ZG	25	10	42	M40x1,5	M6x1	4	61	17	10	21	0,09	19,9	31,8	120	0,38
RM 3205ZG	32	5	52	M48x1,5	M6x1	5	65,5	19	10,5	23	0,09	23,3	45,5	266	0,55
RM 3210ZG	32	10	52	M48x1,5	M6x1	5	85	19	12	43	0,15	33,8	52	326	0,65
RM 4005ZG	40	5	58	M56x1,5	M8x1	5	67,5	19	12	22,5	0,09	26,3	59,2	391	0,60
RM 4010ZG	40	10	65	M60x2	M8x1	6	105,5	27	13	43	0,18	78,6	136,2	973	1,25
RM 5010ZG	50	10	78	M72x2	M8x1	6	118	29	13	53	0,18	97,8	213,2	2 200	1,95
RM 6310ZG	63	10	92	M85x2	M8x1	6	118	29	13	53	0,18	109,7	275,6	3 940	2,4
RM 8010ZG	80	10	120	M110x2	M8x1	8	126	34	15,5	53	0,18	121,9	375	13 100	4,9
RM 8020ZG	80	20	120	M110x2	M8x1	8	187	39	18	83	0,26	213,7	496	17 600	6,3

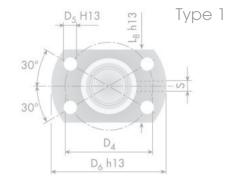
do, di : même valeur que dans le tableau de vis RM.

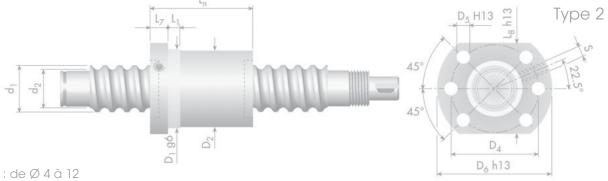


ECROU À BILLE TYPE FBI VIS ROULÉE, CLASSE 7 (5 SUR DEMANDE)

• JEU AXIAL RÉDUIT SUR DEMANDE







www.rodavigo.net

Type 1 : de Ø 4 à 12 Type 2 : de Ø 16 à ...

Référence						Din	nens	ions	en r	nm						Capacité	de charge
Ø x pas	d_1	d_2	D_1	D_2	D_4	D_5	D_6	Ln	L ₁	L_7	L ₈	i	S	SA	Т	C_{dyn}	C _{stat}
Ø x pas			96			h ₁₃	h ₁₃				h ₁₃					Ν	Ν
FBI 4 x 1	4	3,2	8	7,9	12	2,7	17	14	2	3	11	3 x 1	_	_	0,03	430	580
FBI 6 x 1	6	5	12	11,8	18	3,4	24	18	4	4	16	3 x 1	ø2	K	0,03	600	1 000
FBI 8 x 1	8	7	14	13,5	21	3,4	27	18	4	4	18	3 x 1	ø2	K	0,03	700	1 200
FBI 8 x 2	8	6,5	16	15,5	22	3,4	28	30	4	6	19	3 x 1	ø4	K	0,05	1 400	2 000
FBI 10 x 4	10	7,5	18	17,8	28	4,5	36	38	6	6	23	4 x 1	_	_	0,07	4 100	6 700
FBI 10 x 4	10	7,5	18	17,8	28	4,5	36	38	6	6	23	4 x 1	ø2	K	0,07	4 100	6 700
FBI 12 x 5	12	9,5	24	23,5	32	4,5	40	40	6	8	26	3 x 1	ø4	K	0,07	5 000	8 600
FBI 16 x 5 ⁽²⁾	15,7	13	28	27,8	38	5,5	48	45	6	10	40	3 x 1	M6	K	0,07	9 700	22 000
FBI 20 x 5 ⁽²⁾	19,2	16,5	36	35,5	47	6,6	58	50	10	10	44	3 x 1	M6	K	0,07	10 800	25 000
FBI 25 x 5	24,6	21,5	40	39,5	51	6,6	62	50	10	10	48	3 x 1	M6	K	0,07	11 700	30 000
FBI 25 x 5	24,6	21,5	40	39,5	51	6,6	62	55	10	10	48	4 x 1	M6	K	0,07	14 000	35 000
FBI 32 x 5	31,6	28,5	50	49,5	65	9,0	80	57	10	12	62	4 x 1	M6	K	0,07	19 000	54 000

Légende :

= nombre de circuits de billes

= racleur

— K = matière plastique

— B = racleur à brosse

T = jeu axial standard

= les écrous avec racleurs sont munis d'un trou de lubrification ; position non-défini

 $^{2)}$ = type/dimension disponible avec filet à gauche aussi

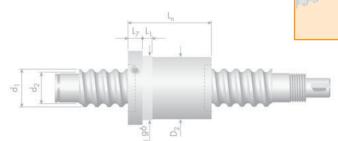
FBR

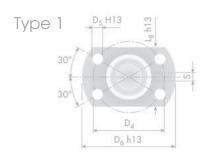
ECROU À BILLE TYPE FBR VIS ROULÉE, CLASSE 7 (5 SUR DEMANDE)

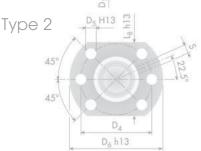
• JEU AXIAL RÉDUIT SUR DEMANDE

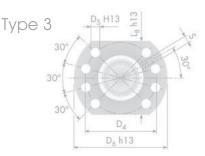
Type 1 : de Ø 8 à 12 Type 2 : de Ø 14 à 32

Type 3 : Ø 40









Réfe	érence						Di	mens	ions	en	mm						Capacité	de charge
		d_1	d_0	D_1	D_2	D_4	D_5	D_6	Ln	L	L_7	L ₈	i	S	SA1) T	C_{dyn}	C _{stat}
\vee	x pas			96			h ₁₃	h ₁₃				h ₁₃					N	Ν
FBR	8 x 2 S	8,0	6,5	18	17,5	22	3,4	28	25	4	6	19	1 x 3,5	ø4	Κ	0,06	2 000	3 200
FBR	8 x 8 [®]		6,6	18	17,5	22	3,4	28	30	4	6	19	2 x 1,5			0,06	1 500	2 500
FBR	10 x 10 S	9,8	7,9	23	22,5	29	4,5	37	40	6	8	24	2 x 1,5	M5	Κ	0,06	2 500	4 500
FBR	12 x 2 S	12,0	10,6	22	21,5	29	4,5	37	30	5	8	24	1 x 3,5	ø4	K	0,06	2 500	5 100
FBR	12 x 3	12,3	10,2	24	23,5	32	4,5	40	36	5	8	26	2 x 2,5	_	—	0,06	5 000	11 000
FBR	12 x 4 S	12,0	9,8	26	25,5	32	4,5	39,5	36	5	8	28	1 x 3,5	M5	K	0,07	5 500	11 000
FBR	12 x 5 S	12,0	9,5	26	25,5	32	4,5	39,5	40	5	7	28	1 x 3,5	M5	K	0,07	6 600	12 000
FBR	14 x 2 S	14,0	12,5	26	25,5	32	4,5	39,5	32	5	7	28	2 x 2,5	ø4	K	0,06	4 500	10 000
FBR	14 x 4 ⁽²⁾ S	14,0	11,5	29	28,6	38	5,5	48	40	6	8	36	1 x 3,5	M5	K	0,07	8 100	16 000
FBR	16 x 2 S	16,0	14,5	30	29,5	38	5,5	48	45	6	10	40	2 x 2,5	M6	K	0,06	4 500	11 000
FBR	16 x 2 S	16,0	14,5	30	29,5	38	5,5	48	45	6	10	40	3 x 2,5	M6	K	0,06	6 000	15 000
FBR	16 x 10 S	15,7	13,0	32	31,5	43	6,6	54	52	6	12	44	2 x 2,5	M6	K		17 000	25 000
FBR	20 x 10 S	19,5	16,5	38	37,5	50	6,6	62	55	7	10	48	2 x 2,5	M6	В	0,07	21 000	51 000
FBR	20 x 10 [®] S	19,5	16,5	38	37,5	50	6,6	62	65	7	10	48	2 x 2,5	M6	В	0,07	26 000	65 000
FBR	20 x 20 S	20,0	16,5	36	35,5	47	6,6	58	58	7	10	44	2 x 1,5	M6	В	0,07	10 000	22 000
FBR	25 x 10 S	24,8	21,8	43	42,5	55	6,6	65	55	7	10	50	2 x 2,5	M6	В	0,07	21 000	54 000
FBR	25 x 25 S	24,5	21,2	44	43,5	56	6,6	70	67	10	12	52	2 x 1,5	M6	В	0,08	10 000	24 000
FBR	25 x 25 S	24,5	21,2	44	43,5	56	6,6		67	10	12	52	4 x 1,5	M6	В	0,08	20 000	48 000
FBR	32 x 10 S	31,6	28,4	52	51,5	67	9,0	82	62	10	12	64	2 x 2,5	M6	В	0,07	20 000	55 000
FBR	32 x 15 S	31,4	28,5	56	55,5	71	9,0	86	74	12	14	65	2 x 2,5	M6	В	0,07	19 900	55 100
FBR	32 x 32 S	31,5	28,5	56	55,5	71	9,0	86	86	12	14	65	4 x 1,5	M6	В	0,07	25 700	76 200
FBR	40 x 5 S	39,8	36,9	65	64,5	78	9,0	93	75	12	14		2 x 3,5	M8x1	В	0,07	29 400	97 000
FBR	40 x 20 S	40,3	36,9	65	64,7	78	9,0	93	88	12	14	70	2 x 2,5	M8x1	В	0,07	2 500	77 400
FBR	40 x 40 S	39,8	36,4	66	65,5		9,0	95	98	12	14	75	4 x 1,5	M8x1	В	0,07	29 00	94 500

Légende :

= nombre de circuits de billes

SA = racleur

— K = matière plastique

— B = racleur à brosse

= jeu axial standard

= les écrous avec racleurs sont munis d'un trou de lubrification ; position non-défini

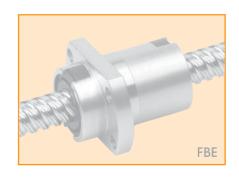
= type/dimension disponible avec filet à gauche aussi

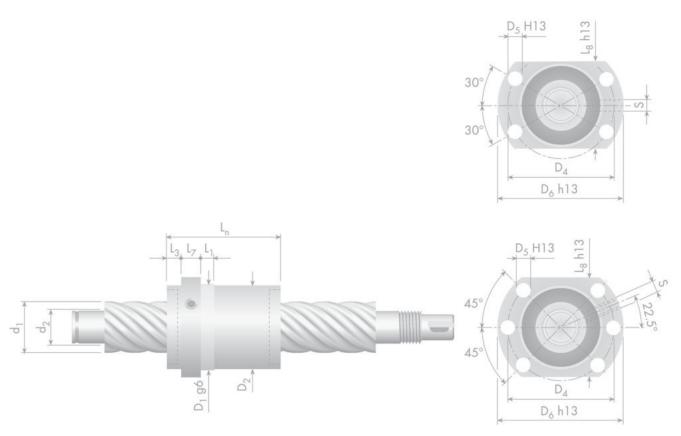


F10

ECROU À BILLE TYPE FBE VIS ROULÉE, CLASSE 7 (5 SUR DEMANDE)

• JEU AXIAL RÉDUIT SUR DEMANDE





Type 1 : de Ø 8 à 12 Type 2 : de Ø 16 à ...

Réfe	érence						D	ime	nsior	ns e	nm	m						Capacité	de charge
	x pas	d_1	d_2	D_1	D_2	D_4	D_5	D_6	Ln	L_1	L_3	L_7	L ₈	İ	S	SA ¹⁾	Τ	C_{dyn}	C _{stat}
Ø	х раз			96			h ₁₃	h ₁₃					h ₁₃					Ν	Ν
FBE	8 x 12	8,0	6,7	18	17,8	25	3,4	30	28	4	6	4	20	2 x 1,5	ø2	K	0,05	1 400	2 300
FBE	12,7 x 25,4	12,5	10,6	26	25,5	33	4,5	42	32	5	7	8	28	3 x 0,9	ø4	K	0,05	2 300	4 500
FBE	16 x 10	16,0	13,4	28	27,8	38	5,5	48	42	10	10	10	40	2 x 2,9	ø4	K	0,07	12 500	26 000
FBE	16 x 16	15,5	13,2	28	27,8	38	5,5	48	42	10	10	10	40	2 x 1,9	ø4	K	0,07	7 800	15 500
FBE	16 x 50	16,0	13,2	28	27,8	38	5,5	48	55	10	10	10	40	3 x 0,9	ø4	K	0,06	4 800	11 000
FBE	20 x 20	20,0	17,3	36	35,5	47	6,6	58	50	10	10	12	44	4 x 1,9	M6	K	0,06	17 900	44 600
FBE	25 x 25	24,5	21,2	40	39,8	51	6,6	62	60	10	10	10	48	4 x 1,9	ø4	K	0,06	23 300	68 000

Légende :

= nombre de circuits de billes

SA = racleur

— K = matière plastique — B = racleur à brosse

T = jeu axial standard
1) = les écrous avec racleurs sont munis d'un trou de lubrification ; position non-définie

 $L_3 = 10 \text{ mm}$



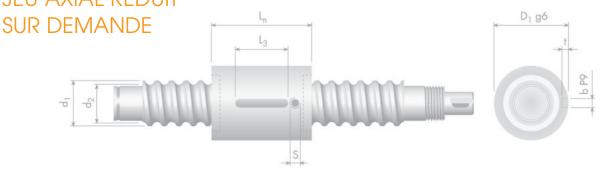
ECROU À BILLE TYPE ZYI, ZYR VIS ROULÉE, CLASSE 7

(5 SUR DEMANDE)









Référence				Dim	ensior	ns en mm					Capacité (de charge
	d_1	d_0	D_1	Ln	L_3	i	b	t	$SA^{1)}$	Т	C_{dyn}	C_{stat}
Ø x pas			g6				P9				N	Ν
ZYI 4 x 1	4,0	3,2	8	10		3 x 1	2	1,0	_	0,03	430	580
ZYI 5 x 2	5,0	4,0	10	14	8	3 x 1	2	1,0		0,03	500	800
ZYI 6 x 1	6,0	5,0	12	14	8	3 x 1	2	1,0	_	0,03	600	1 000
ZYI 8 x 1	8,0	7,0	14	14		3 x 1	2	1,2		0,03	700	1 200
ZYI 8 x 1,5	8,0	6,7	14	14	8	3 x 1	2	1,2	_	0,04	800	1 300
ZYI 8 x 2	8,0	6,5	16	20	8	3 x 1	2	1,2		0.05	1 400	2 000
ZYI 8 x 3	8,0	6,7	14	12	8	2 x 1	2	1,2	_	0,05	950	1 500
ZYI 10 x 2 ⁽²⁾	9,7	8,2	18	14	10	2 x 1	3	1,2		0,06	1 250	2 100
ZYI 10 x 4	10,0	7,5	18	35	10	4 x 1	3	1,2	_	0.07	4 100	6 700
ZYI 10 x 4S	10,0	7,5	18	35	10	4 x 1	3	1,2	K	0.07	4 100	6 700
ZYI 12 x 2 ⁽²⁾	12,0	10,6	20	15	10	2 x 1	3	1,2	_	0,06	1 380	2 500
ZYI 16 x 5 ⁽²⁾	15,7	13	30	43	16	3 x 1	4	2,5	K	0,07	9 700	22 000
ZYI 20 x 5 ⁽²⁾	19,5	16,5	33	45	20	3 x 1	4	2,5	K	0,07	10 800	25 000
ZYI 25 x 5	24,6	21,5	38	50	20	3 x 1	4	2,5	K	0,07	11 700	30 000
ZYI 32 x 5	31,6	28,5	48	48	20	4 x 1	5	3,0	K	0,07	19 000	54 000
ZYR 8 x 2	8,0	6,5	18	14	8	1 x 3,5	2	1,2	_	0,06	2 000	3 200
ZYR 8 x 2,5	8,0	6,6	18	16	10	1 x 3,5	3	2,0		0,06	2 000	3 200
ZYR 8 x 5	8,0	6,7	18	19	10	2 x 2,5	3	2,0	_	0,06	1 960	3 470
ZYR 10 x 3 ⁽²⁾	9,9	7,8	22	24	10	1 x 3,5	3	2,0		0,06	2 800	5 000
ZYR 10 x 3 S ⁽²⁾	9,9	7,8	22	24	10	1 x 3,5	3	2,0	K	0,06	2 800	5 000
ZYR 10 x 10	9,8	7,9	23	26	10	2 x 1,5	3	2,0		0,06	2 500	4 500
ZYR 12 x 4	12,0	9,8	26	24	10	1 x 3,5	3	1,8	_	0,07	5 500	11 000
ZYR 12 x 4 S	12,0	9,8	26	32	10	1 x 3,5	3	1,8	K	0,07	5 500	11 000
ZYR 14 x 4 ⁽²⁾	14,0	11,5	29	24	16	1 x 3,5	4	2,5	_	0,07	8 100	16 000
ZYR 14 x 4 S ⁽²⁾	14,0	11,5	29	32	16	1 x 3,5	4	2,5	K	0,07	8 100	16 000
ZYR 16 x 10	15,7	13,0	32	45	16	2 x 2,5	4	2,5	_	0,07	17 000	25 000
ZYR 16 x 10 S ⁽²⁾	15,7	13,0	32	45	16	2 x 2,5	4	2,5	K	0,07	17 000	25 000

Légende :

= nombre de circuits de billes

SA = racleur

— K = matière plastique

— B = racleur à brosse

T = jeu axial standard

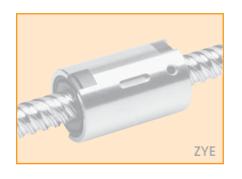
¹⁾ = les écrous avec racleurs sont munis d'un trou de lubrification ; position non-défini

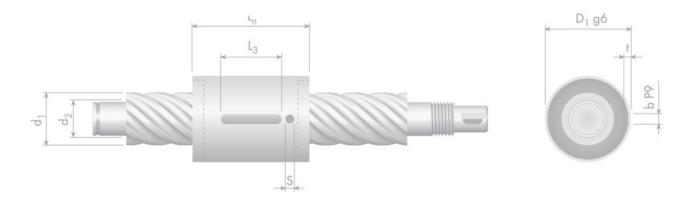
²⁾ = type/dimension disponible avec filet à gauche aussi



ECROU À BILLE TYPE ZYE VIS ROULÉE, CLASSE 7 (5 SUR DEMANDE)

• JEU AXIAL RÉDUIT SUR DEMANDE





www.rodavigo.net

Réfé	erence					Dimer	nsions e	en mm	1				Capacité	de charge
	x pas	d ₁	d_2	D_1	b_2	†	L _n	L_3	İ	S	$SA^{1)}$	Τ	C_{dyn}	C _{stat}
ν.	n pas			96	p_9								Ν	Ν
ZYE	8 x 12	8,0	6,7	18	2	1,2	28	8	2 x 1,5	ø2	K	0,05	1 400	2 300
ZYE	12,7 x 25,4	12,5	10,6	26	3	1,8	32	10	3 x 0,9	ø4	K	0,05	2 300	4 500
ZYE	16 x 10	16,0	13,4	28	4	2,5	42	16	2 x 2,9	ø4	K	0,07	12 500	26 000
ZYE	16 x 16	15,5	13,2	28	4	2,5	42	16	2 x 1,9	ø3	K	0,07	7 800	15 500
ZYE	16 x 50	16,0	13,2	28	4	2,5	55	16	3 x 0,9	ø4	K	0,06	4 800	11 000
ZYE	20 x 20	20,0	17,3	36	4	2,5	50	20	4 x 1,9	ø4	K	0,06	17 900	44 600
ZYE	25 x 25	24,5	21,3	40	4	2,5	60	20	4 x 1,9	ø4	K	0,06	23 300	68 000

Légende :

= nombre de circuits de billes

= racleur

— K = matière plastique

— B = racleur à brosse

= jeu axial standard

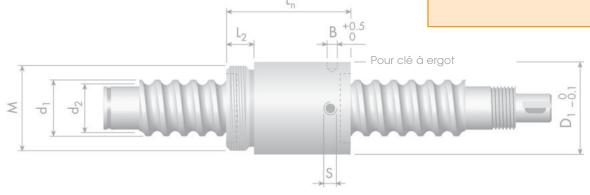
= les écrous avec racleurs sont munis d'un trou de lubrification ; position non-définie

 $L_3 = 10 \text{ mm}$

ECROU À BILLE TYPE FGR VIS ROULÉE, CLASSE 7 (5 SUR DEMANDE)

• JEU AXIAL RÉDUIT SUR DEMANDE





Réf	érence				Dimens	ions e	en mm	ì					
	x pas	d ₁	d_0	D_1	M	Ln	L_2	İ	B ³⁾	SA ¹⁾	Т	C_{dyn}	C _{stat}
Ø	x pus											Ν	Ν
FGR	8 x 2,5	8,0	6,6	17,5	M15 x 1	24	8	1 x 3,5	2,5	_	0,06	2 000	3 200
FGR	8 x 2,5 S	8,0	6,6	17,5	M15 x 1	26		1 x 3,5	2,5	K	0,06	2 000	3 200
FGR	10 x 2 ⁽²⁾	9,7	8,2	19,5	M17 x 1	22	7	1 x 2,5	2,5	_	0,06	2 300	4 000
FGR	10 x 2 S	9,7	8,2	19,5	M17 x 1	22	7	1 x 3,5	2,5	K	0,06	2 300	4 000
FGR	10 x 3 ⁽²⁾	9,9	7,8	21	M18 x 1	29	9	1 x 3,5	3	_	0,06	2 800	5 000
FGR	10 x 3 S ⁽²⁾	9,9	7,8	21	M18 x 1	29	9	1 x 3,5	3	K	0,06	2 800	5 000
FGR	12 x 4	12,0	9,8	26	M20 x 1	32	8	1 x 3,5	2,5	_	0,07	5 500	11 000
FGR	12 x 4 S	12,0	9,8	26	M20 x 1	34	10	1 x 3,5	2,5	K	0,07	5 500	11 000
FGR	12 x 5 ⁽²⁾	12,0	9,5	26	M20 x 1	37	8	1 x 3,5	2,5	_	0,07	6 600	12 000
FGR	12 x 5 S	12,0	9,5	26	M20 x 1	37	8	1 x 3,5	2,5	K	0,07	6 600	12 000
FGR	12,7 x 12,7	13,1	10,3	29,5	M25 x 1,5	50	12	2 x 1,5	3	_	0,07	8 000	15 500
FGR	12,7 x 12,7	13,1	10,3	29,5	M25 x 1,5	50	12	2 x 1,5	3	В	0,07	8 000	15 500
FGR	14 x 4 ⁽²⁾	14,0	11,5	29	M22 x 1,5	32	8	1 x 3,5	3	_	0,07	8 100	16 000
FGR	14 x 4 S ⁽²⁾	14,0	11,5	29	M22 x 1,5	38	10	1 x 3,5	3	K	0,07	8 100	16 000
FGR	16 x 2	16,0	14,5	30	M26 x 1,5	28	12	1 x 2,5	3,5	_	0,06	2 500	5 500
FGR	16 x 2 S	16,0	14,5	30	M26 x 1,5	28	12	1 x 2,5	3,5	K	0,06	2 500	5 500
FGR	16 x 5 ⁽²⁾	15,7	13,0	32	M26 x 1,5	42	12	1 x 3,5	4	_	0,07	12 000	25 000
FGR	16 x 5 S ⁽²⁾	15,7	13,0	32	M26 x 1,5	47	12	1 x 3,5	4	K	0,07	12 000	25 000
FGR	16 x 10	15,7	13,0	32	M26 x 1,5	47	12	2 x 2,5	4	_	0,07	17 000	25 000
FGR	16 x 10 S	15,7	13,0	32	M26 x 1,5	52	12	2 x 2,5	4	K	0,07	17 000	25 000
FGR	20 x 10	19,5	16,5	38	M35 x 1,5	58	19	2 x 2,5	4	_	0,07	21 000	51 000
FGR	20 x 10	19,5	16,5	38	M35 x 1,5	58	19	2 x 2,5	4	В	0,07	21 000	51 000
FGR	25 x 10	24,8	21,8	43	$M40 \times 1.5$	58	19	2 x 1,5	4	_	0,07	21 000	54 000
FGR	25 x 10	24,8	21,8	43	M40 x 1,5	58	19	2 x 1,5	4	В	0,07	21 000	54 000
FGR	25 x 25	24,5	21,2	44	M40 x 1,5	72	20	2 x 1,5	4	В	0,08	10 000	24 000
FGR	25 x 25	24,5	21,2	44	M40 x 1,5	72	20	4 x 1,5	4	В	0,08	20 000	48 000
FGR	32 x 10	31,6	28,4	52	M48 x 1,5	62	19	2 x 2,5	4	В	0,07	20 000	55 000

Légende :

= nombre de circuits de billes

= racleur

— K = matière plastique

— B = racleur à brosse

T = ieu axial standard

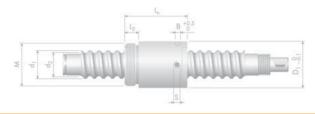
1) = les écrous avec racleurs sont munis d'un trou de lubrification ; position non-défini

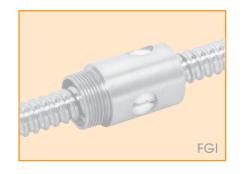
²⁾ = type/dimension disponible avec filet à gauche aussi



ECROU À BILLE TYPE FGI VIS ROULÉE, CLASSE 7 (5 SUR DEMANDE)

• JEU AXIAL RÉDUIT SUR DEMANDE





Ré	férence				Dimen	sions	en mr	n				Capacité	de charge
		d ₁	d_0	D_1	M	L _n	L_2	İ	B ³⁾	$SA^{1)}$	Т	C_{dyn}	C _{stat}
×	ð x pas											N	Ν
FGI	5 x 2	5	4	10	M8 x 0,75	18	6	3 x 1	2,5	_	0,03	500	800
FGI	5 x 3	5	4,2	10	M8 x 0,75	19	6	2 x 1	2,5		0,03	340	490
FGI	6 x 2 ⁽²⁾	5,7	4,6	16	M12 x 1	22	8	1 x 3,5	2,5	_	0,06	1 700	2 300
FGI	8 x 1,5	8,0	6,7	16	M14 x 1	22	8	3 x 1	2,5		0,04	800	1 300
FGI	8 x 2	8,0	6,5	16	M14 x 1	28	8	3 x 1	2,5	_	0,05	1 400	2 000
FGI	8 x 2 S	8,0	6,5	18	M14 x 1	24	8	1 x 3,5	2,5	K	0,06	2 000	3 200
FGI	8 x 2,5	8,0	6,6	16	M14 x 1	24	8	3 x 1	2,5	_	0,05	1 400	2 100
FGI	8 x 3	8,0	6,7	16	M14 x 1	25	8	3 x 1	2,5		0,05	1 400	2 100
FGI	8 x 5	8,0	6,7	18	M14 x 1	25	8	2 x 1,5	2,5	_	0,06	1 960	3 470
FGI	8 x 8	8,0	6,6	18	M14 x 1	25	8	2 x 1,5	2,5		0,06	1 500	2 500
	10 x 2 ⁽²⁾	9,7	8,2	18	M16 x 1	22	8	2 x 1	2,5	_	0,06	1250	2100
	10 x 4	10,0	7,5	20	M18 x 1	40	8	4 x 1	2,5		0,07	4 100	6 700
	10 x 4 S	10,0	7,5	20	M18 x 1	40	8	4 x 1	2,5	K	0,07	4 100	6 700
	10 x 10	9,8	7,9	23	M18 x 1	35	9	2 x 1,5	3		0,06	2 500	4 500
	10 x 10 S	9,8	7,9	23	M18 x 1	35	9	2 x 1,5	3	K	0,06	2 500	4 500
	12 x 2 ⁽²⁾	12,0	10,6	20	M18 x 1	23		2 x 1	2,5		0,06	1 380	2 500
	12 x 4	12,0	9,8	24	M20 x 1	39	10	3 x 1	2,5	_	0,07	4 000	6 800
	12 x 4 S	12,0	9,8	24	M20 x 1	39	10	3 x 1	2,5	K	0,07	4 000	6 800
	12 x 5	12,0	9,5	23	M20 x 1	42	10	3 x 1	3	_	0,07	5 000	8 600
	12 x 5 S	12,0	9,5	23	M20 x 1	42	10	3 x 1	3	K	0,07	5 000	8 600
	14 x 2	14	12,5	26	M22 x 1,5	32	10	2 x 2,5	3	_	0,06	4 500	10 000
	14 x 2 S	14	12,5	26	M22 x 1,5	32	10	2 x 2,5	3	K	0,06	4 500	10 000
	14 x 4 ⁽²⁾	14,0	11,5	25	M22 x 1,5	34	10	3 x 1	2,5	_	0,07	5 000	8 800
	14 x 4 S ⁽²⁾	14,0	11,5	25	M22 x 1,5	38	10	3 x 1	2,5	K	0,07	5 000	8 800
	16 x 2 ⁽³⁾	16,0	14,5	25	M22 x 1,5	34	10	3 x 1	2,5	_	0,05	2 400	5 200
	16 x 5	15,7	13,0	30,2	M26 x 1,5	45	12	3 x 1	3,5		0,07	9 700	22 000
	16 x 5 S ⁽²⁾	15,7	13,0	30,2	M26 x 1,5	50	12	3 x 1	3,5	K	0,07	9 700	22 000
	20 x 2 ⁽²⁾	20	18,5	36	M30 x 1,5	30	12	2 x 2,5	4		0,06	4 600	15 000
	20 x 5	19,2	16,5	36	M30 x 1,5	42	12	1 x 3,5	4		0,07	13 700	29 900
	20 x 5 S	19,2	16,5	36	M30 x 1,5	42	12	1 x 3,5	4	K	0,07	13 700	29 900
	20 x 5 S ⁽²⁾	19,2	16,5	33	M30 x 1,5	47	12	3 x 1	4	K	0,07	10 800	25 000
	20 x 20	20	16,5	38	M35 x 1,5	58	19	2 x 1,5	4	_	0,07	10 000	22 000
	20 x 20 S	20	16,5	38	M35 x 1,5	64	19	2 x 1,5	4	K	0,07	10 000	22 000
	20 x 20 ⁽²⁾	20	17,3	38	M35 x 1,5	58	19	4 x 1,5	4		0,07	14 600	35 000
	25 x 5 S	24,6	21,5	40	M38 x 1,5	57	12	3 x 1	4	K	0,07	11 700	30 000
FGI	32 x 5 S	31,6	28,5	52	M48 x 1,5	55	15	4 x 1	4	K	0,07	19 000	54 000

www.rodavigo.net

Légende :

= nombre de circuits de billes

= racleur

— K = matière plastique

– B = racleur à brosse

= jeu axial standard

= les écrous avec racleurs sont munis d'un trou de lubrification; position non-défini

= type/dimension disponible avec filet à gauche aussi